

DESCRIERE

OLIVÉ TQ10S este un mortar de injecție poliesteric fără stiren pentru uz general. Este potrivit pentru utilizarea în zidăriile din beton, solid, gol sau perforat, ca cărămizi și blocuri într-o gamă largă de aplicații: fixarea porților, balustradelor, jaluzelelor, geamurilor, antenelor, consolelor, tăvilor de cabluri, mașinilor industriale.

CARACTERISTICI

- Ancore pentru utilizare în beton și zidărie
- Ancore pentru utilizare în structuri supuse condițiilor de mediu uscate sau umede
- Miros scăzut, miros slab, numai iritant
- Ușor de extrudat și de injectat
- Tixotrop, poate fi aplicat în direcție verticală sau orizontală
- Tratarea rapidă

OMOLOGĂRI

- ETA 13/0813
- Orientări: ETAG029 Anexa C, metoda de proiectare A

DISPONIBILITATEA PRODUSULUI CU OMOLOGARE ETA 13/0813

- Cartuș coaxial de 150 ml cu piston
- pungi de 165 și 300 de folii
- Cartuș coaxial de 280 ml cu dispozitiv de curățare
- cartușul side-by-side de 345 ml
- Cartuș coaxial de 410 ml

DISPONIBILITATEA PRODUSULUI CERTIFICAT

- Cartuș coaxial de 150 ml cu piston
- pungi de 165 și 300 de folii
- Cartuș coaxial de 280 ml cu dispozitiv de curățare
- cartușul side-by-side de 345 ml
- Cartuș coaxial de 410 ml
- 825 ml cartuș lateral


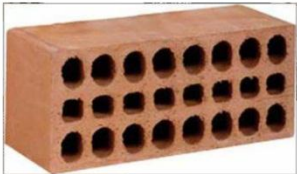



PROPRIETĂȚI FIZICE

- Natura: poliester stiren nesaturat liber
- Culoare: gri deschis (Comp. A: bej, Comp. B: negru)
- Greutate specifică: 1,7 kg / l la 20 ° C
- Rezistența la compresiune (EN 196-1): 50'0 MPa
- Rezistența la compresiune (EN 12190): 57'9 MPa
- Rezistența la încovoiere (EN 12190): 30'0 MPa
- COV (ASTM D 2369): 12 gr / l amestecare
- VOC (EN ISO 16000): Produsul OLIVÉ TQ10S îndeplinește cerințele clasei de emisii EMICODE EC 1 PLUS și îndeplinește cerințele clasei A+ din Decretul nr. 2011-321 din 23 martie 2011 al Ministerului Francez al Ecologiei, Dezvoltării Durabile, Transporturilor și Locuinței.

ACCESORII

- Pentru a curăța: peria de oțel și pompă

- Mansete pentru fixare în structuri goale sau perforate 16x85mm și 20x85
- Pentru a injecta: mixer static și pistol cartuș cu piston dublu
- Cărămizi umede și uscate

	tip cărămidă	dimensiuni	duritate compresivă	densitate
	cărămidă solidă	276 x 133 x 43 mm	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	$\geq 1.900 \text{ Kg/m}^3$
	cărămidă perforată GERO 10 normal HD	276 x 133 x 90 mm	$\geq 20 \text{ N/mm}^2$	$\geq 1.900 \text{ Kg/m}^3$
	cărămidă perforată OPTIBRIC PV	560 x 200 x 274 mm	$\geq 8 \text{ N/mm}^2$	$\geq 600 \text{ Kg/m}^3$
	cărămidă perforată POROTHERM	450 x 250 x 199 mm	$\geq 12 \text{ N/mm}^2$	$\geq 860 \text{ Kg/m}^3$
	cărămidă perforată BIMATTONE MATTONI DOPPIO	250 x 120 x 120 mm	$\geq 10 \text{ N/mm}^2$	$\geq 935 \text{ Kg/m}^3$

PERIOADE DE LUCRU ȘI ÎNCĂRCARE

Temperatura materialului de bază	(°C)	5	10	15	20	25	30	35
Timpul de lucru	(min)	20	13	9	6	4	3	2
Timpul de încărcare la uscat	(min)	120	90	60	45	30	20	15
Timpul de încărcare în umed	(min)	180	135	90	68	45	30	23

Instalare deasupra capului pentru $d_0 \leq 32\text{mm}$ și $h_0 \leq 240\text{mm}$

Temperatura minimă a OLIVÉ TQ10S și temperatura betonului pentru injecție este de +5°C

RODURI RASPUNZATE -> DESEMNARE ȘI MATERIALE

Part	Scop	Material
Oțel, zinc acoperit $\geq 5 \mu\text{m}$ conform EN ISO 4042 sau Oțel galvanizat la cald $\geq 40 \mu\text{m}$ conform EN ISO 1461 și EN ISO 10684		
1	Tijă ancorată	Fier, EN 10087 sau EN 10263 Clasa 5.8 sau 8.8 EN ISO 898-1
2	Șaibă EN ISO 887, EN ISO 7089, EN ISO 7093 sau EN ISO 7094	Oțel, zincat sau galvanizat la cald
3	Nit hexagonal EN ISO 4032	Clasa 5 (pentru tija de clasa 5.8) EN 20898-2
1	Tijă ancorată	Material 1.4401/ 1.4404 / 1.4571, EN 10088-1 Clasa 70 EN ISO 3506
2	Șaibă EN ISO 887, EN ISO 7089, EN ISO 7093 sau EN ISO 7094	Material 1.4401/ 1.4404 / 1.4571, EN 10088
3	Nit hexagonal EN ISO 4032	Material 1.4401/ 1.4404 / 1.4571, EN 10088 Clasa 70 (pentru tija de clasa 70) EN ISO 3506

PARAMETRII DE INSTALARE ÎN ZIDĂRIE SOLIDĂ (fără manșon)

Tijă filetată			M8	M10	M12
Diametru orificiu burghiului	d_0	[mm]	10	12	14
Diametrul maxim al orificiului	d_{fix}	[mm]	9	12	14
Diametru perie	d_b	[mm]	13	14	16
Adâncime încorporată	h_{ef}	[mm]	80	85	95
Adâncimea orificiului de foraj	h_1	[mm]	$h_{ef} + 5$		
Timp cuplare	T	[N·m]	4	8	10
Grosimea dispozitivului de fixare	$t_{fix, min}$	[mm]	> 0		
	$t_{fix, max}$	[mm]	< 1.500		

PARAMETRI DE INSTALARE ÎN ZIDĂRIE (cu manșon)

Tijă filetată			M8	M10	M12
Manșon Polipropilenă din plastic			16 x 85		20 x 85
Diametrul găurii burghiului	d ₀	[mm]	16		20
Diametrul maxim al orificiului	d _{fix}	[mm]	12		14
Diametru Perie	d _b	[mm]	16		20
Adâncime încorporată	h _{ef}	[mm]	85		85
Adâncimea orificiului de foraj	h ₁	[mm]	h _{ef} + 5		
Timp cuplare	T	[N·m]	4		6
Grosime dispozitiv pentru fixare	t _{fix, min}	[mm]	> 0		
	t _{fix, max}	[mm]	< 1.500		



Tijă filetată instalare și utilizare		M8	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	M12
		umed/umed	umed/umed	uscat/uscat	umed/umed	umed/umed	uscat/uscat	umed/umed	umed/umed	uscat/uscat
Optibric PV	f _b	8	11,5	11,5	8	11,5	11,5	8	11,5	11,5
	N _{RK,P}	0,6	0,75	0,9	0,6	0,75	0,9	0,6	0,75	0,9
	V _{RK,B}	2,5			4			3,5		
Factor parțial de siguranță					2,5					
Gero	f _b	20	30	30	20	30	30	20	30	30
	N _{RK,P}	0,5	0,75	0,9	0,75	0,9	1,2	0,6	0,9	1,2
	V _{RK,B}	2			6			4,5		
Factor parțial de siguranță					2,5					
Porotherm	f _b	12	17,7	17,7	12	17,7	17,7	12	17,7	17,7
	N _{RK,P}	0,75	0,9	1,2	0,9	0,9	1,2	0,75	0,9	0,9
	V _{RK,B}	2			4			5		
Factor parțial de siguranță					2,5					
Solid brick	f _b	30	70	70	30	70	70	30	70	70
	N _{RK,P}	0,9	1,2	1,5	0,75	1,2	1,5	1,2	1,5	2
	V _{RK,B}	2,5			3			3,5		
Factor parțial de siguranță					2,5					
Bimattone Mattone Doppio	f _b	10	47,8	47,8	10	47,8	47,8	10	47,8	47,8
	N _{RK,P}	0,6	1,2	1,5	0,5	0,9	1,2	0,6	1,5	1,5
	V _{RK,B}	2,5			3			3,5		
Factor parțial de siguranță					2,5					

f_b Rezistența la compresiune a unității de zidărie, N / mm²

N_{RK,P} Rezistența caracteristică în tensiune, KN

V_{RK,B} Rezistență caracteristică la forfecare, KN

Poziția ancorelor: aspect orientativ									
Cărămidă	Dimensiunea ancorei								
	M 8			M 10			M 12		
	C _{min}	S _{min}	S _{cr}	C _{min}	S _{min}	S _{cr}	C _{min}	S _{min}	S _{cr}
Optibric PV	100	560	200	100	560	200	120	560	200
Gero	100	276	133	100	276	133	120	276	133
Porotherm	100	450	250	100	450	250	120	450	250
Solid Brick	120	240	240	127.5	255	255	142.5	285	285
Bimattone / Mattone Doppio	100	250	120	100	250	120	120	250	120

S_{min} – distanța minimă, mm

C_{min} – distanța minimă de margine, mm

S_{cr} – distanța critică (despicare), mm

Deplasarea în sarcină de tensiune

	Tijă filetată instalare și utilizare		M8	M8	M10	M10	M12	M12
			umed/umed	uscat/uscat	umed/umed	uscat/uscat	umed/umed	uscat/uscat
			Optibric PV f _b = 11.5N/mm ²	F	[kN]	0,27	0,22	0,29
	δ _{N0}	[mm]	0,10	0,10	0,01	0,01	0,01	0,01
	δ _{N∞}	[mm]	0,21	0,21	0,02	0,02	0,02	0,02
Gero f _b = 30.0N/mm ²	F	[kN]	0,28	0,22	0,39	0,31	0,36	0,29
	δ _{N0}	[mm]	0,02	0,02	0,05	0,04	0,03	0,02
	δ _{N∞}	[mm]	0,03	0,03	0,09	0,08	0,06	0,05
Porotherm f _b = 17.7N/mm ²	F	[kN]	0,36	0,29	0,42	0,34	0,34	0,27
	δ _{N0}	[mm]	0,03	0,02	0,03	0,02	0,01	0,01
	δ _{N∞}	[mm]	0,07	0,03	0,07	0,05	0,02	0,02
Solid Brick f _b = 70.0N/mm ²	F	[kN]	0,51	0,41	0,43	0,34	0,65	0,52
	δ _{N0}	[mm]	0,03	0,02	0,07	0,07	0,01	0,01
	δ _{N∞}	[mm]	0,06	0,04	0,15	0,13	0,02	0,02
Bimattone / Mattone Doppio f _b = 47.8N/mm ²	F	[kN]	0,53	0,43	0,42	0,34	0,53	0,43
	δ _{N0}	[mm]	0,03	0,02	0,10	0,08	0,04	0,04
	δ _{N∞}	[mm]	0,07	0,04	0,21	0,15	0,09	0,09

F sarcină admisibilă

δ_{N0} deplasarea pe termen scurt în sarcina tensiunii

δ_{N∞} deplasarea pe termen lung în sarcina tensiunii

				M8	M10	M12
Deplasare sub sarcină de forfecare						
Optibric PV $f_b = 11.5N/mm^2$	F	Proiecție sarcină de tensiune	[kN]	0.73	1.26	1.12
	δ_{V0}	Deplasare pe termen scurt sub forfecare	[mm]	0.61	0.95	1.29
	$\delta_{V\infty}$	Deplasare pe termen lung sub forfecare	[mm]	0.91	1.42	1.94
Gero $f_b = 30.0N/mm^2$	F	Proiecție sarcină de tensiune	[kN]	0.65	1.77	1.40
	δ_{V0}	Deplasare pe termen scurt sub forfecare	[mm]	0.53	1.72	1.03
	$\delta_{V\infty}$	Deplasare pe termen lung sub forfecare	[mm]	0.79	2.57	1.55
Porotherm $f_b = 17.7N/mm^2$	F	Proiecție sarcină de tensiune	[kN]	0.58	1.16	1.46
	δ_{V0}	Deplasare pe termen scurt sub forfecare	[mm]	0.46	0.85	1.26
	$\delta_{V\infty}$	Deplasare pe termen lung sub forfecare	[mm]	0.69	1.28	1.88
Solid Brick $f_b = 70.0N/mm^2$	F	Proiecție sarcină de tensiune	[kN]	0.83	0.86	1.08
	δ_{V0}	Deplasare pe termen scurt sub forfecare	[mm]	0.53	1.94	0.61
	$\delta_{V\infty}$	Deplasare pe termen lung sub forfecare	[mm]	0.80	2.90	0.92
Bimattone / Mattone Doppio $f_b = 47.8N/mm^2$	F	Proiecție sarcină de tensiune	[kN]	0.92	1.07	1.05
	δ_{V0}	Deplasare pe termen scurt sub forfecare	[mm]	0.82	1.40	1.12
	$\delta_{V\infty}$	Deplasare pe termen lung sub forfecare	[mm]	1.22	2.10	1.68

DATE DE PERFORMANȚĂ PENTRU TIJE ÎN BETON

Ancoră		Instalare				Rezistența caracteristică N_{Rk}	Rezistența proiectată	Sarcină de serviciu betonul C20 / 25	
Tijă Clasa 5.8	Diametru Orificiu d_0	Adâncime încorporată h_{ef}	Distanța standard de margine C_{Cr}	Distanța standard de ancoare S_{Cr}	Timp cuplare T_{inst}			[kN]	[kN]
	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[N.m]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
M8	10	80	120	240	10	15,4	7,3	5,2	6,0
M10	12	90	135	270	20	22,5	10,7	7,7	9,5
M12	14	110	165	330	40	34,6	16,5	11,8	13,8
M16	18	125	188	375	60	47,9	22,8	16,3	26,3
M20	24	170	255	510	100	81,4	38,8	27,7	42,0

Instalare deasupra capului pentru diametrul găurii $d_0 \leq 18mm$ și $h_{ef} \leq 125mm$ și Temperatura $\leq 20^\circ C$.

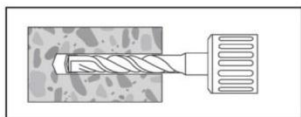
NUMĂRUL ANCORELOR PE DIAMETRU

Ancoră Tijă	Instalare în structuri perforate													
	Manșon 16/85							Manșon 16/130						
	150 ml	165 ml	280 ml	300 ml	345 ml	380 ml	410 ml	150 ml	165 ml	280 ml	300 ml	345 ml	380 ml	410 ml
M8	6	6	11	12	13	15	16	4	4	7	8	9	10	11
M10	6	6	11	12	13	15	16	4	4	7	8	9	10	11
M12	6	6	11	12	13	15	16	4	4	7	8	9	10	11
M16	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M20	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

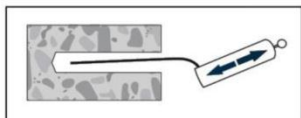
Ancoră	Instalarea tijelor în beton						
Tijă	150 ml	165 ml	280 ml	300 ml	345 ml	380 ml	410 ml
M8	34/38	38/42	64/71	69/76	79/87	87/96	94/104
M10	21/23	23/26	40/44	42/47	49/54	54/59	58/64
M12	12/14	14/16	24/26	25/28	29/32	32/36	35/38
M16	7/8	7/8	13/14	13/15	15/17	17/19	18/21
M20	2/3	3/4	5/6	6/7	6/8	7/8	8/9

Consultați tabelele de performanță pentru diametrul găurilor și definițiile adâncimii

Instrucțiuni de instalare pentru zidărie din beton sau solid

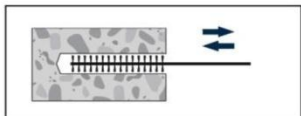


Găuriți orificiul cu diametrul și profunzimea corectă folosind o mașină de percuție rotativă.
Verificați perpendicularitatea orificiului în timpul operației de găurire.



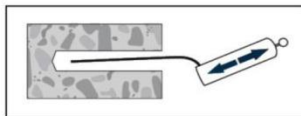
x 4

Curățați orificiul de praf de foraj, fragmente, ulei, apă, grăsime și alți contaminanți înainte de a injecta mortarul cu ajutorul unei suflante manuale sau perii manuale din oțel. Gaura trebuie curățată cu cel puțin 4 operații de suflare, prin cel puțin 4 operații de periere urmate de cel puțin 4 operații de suflare.



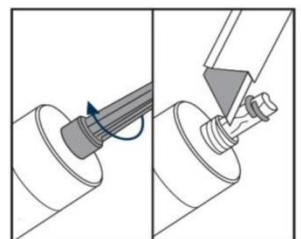
x 4

Înainte de periaj, curățați peria și verificați dacă diametrul periei este corespunzător..

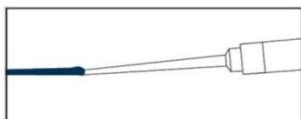


x 4

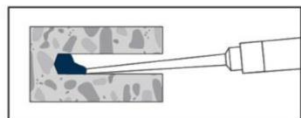
Tija filetată trebuie să nu conțină murdărie, grăsime, ulei sau alt material străin.



Deșurubați capacul frontal a cartușului, pentru 165 ml și 300 ml tăiați sacul de la marginea cartușului, înșurubați cartușul pe mixer și introduceți cartușul în pistolul de aplicare.
Tija filetată trebuie să nu conțină murdărie, grăsime, ulei sau alt material străin.



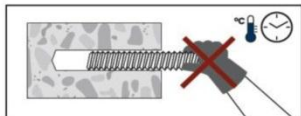
Înainte de a începe să utilizați un cartuș nou, aruncați primul material ieșit din tub până când se obține o culoare omogenă.



Umpleți orificiul în mod uniform pornind de la fundul gaurii forate, pentru a evita bulele de aer; scoateți mixerul încet în timpul presării spre exterior.
Umplerea orificiului se face cu o cantitate de mortar de injectare corespunzând la 2/3 din adâncimea orificiului.

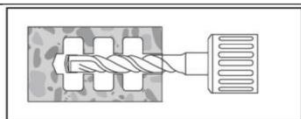


Introduceți imediat tija filetată încet și cu o mișcare ușoară de răsucire, îndepărtând excesul de mortar de injectare în jurul tijei filetate.

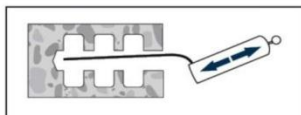


Așteptați timpul de întărire.
Nu mișcați sau încărcați ancora până când nu este complet întărită.

Instrucțiuni de instalare pentru zidărie goală / perforată

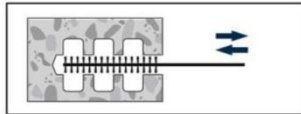


Găuriți orificiul cu diametrul și profunzimea corectă folosind o mașină de percuție rotativă. Verificați perpendicularitatea orificiului în timpul operației de găurire.



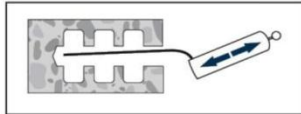
x 4

Curățați orificiul de praf de foraj, fragmente, ulei, apă, grăsime și alți contaminanți înainte de injectarea mortarului (cu suflanta manuală și peria manuală standard).



x 2

Gaura trebuie curățată cu cel puțin 4 operații de suflare, prin cel puțin 2 operații de periere urmate de cel puțin 4 operații de suflare.



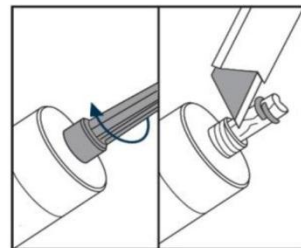
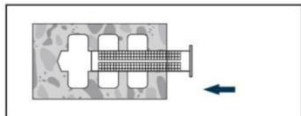
x 4

Înainte de periaj curățați peria și verificați dacă diametrul periei corespunde orificiului.

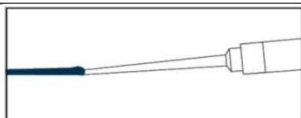
Pentru materialele goale introduceți manșonul de mărime corectă.

Scoateți capacul de centrare din manșonul din plastic.

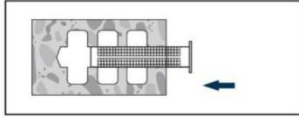
Introduceți în gaură manșonul din plastic.



Deșurubați capacul frontal al cartușului, pentru 165 ml și 300 ml tăiați sacul de la marginea cartușului, înșurubați cartușul de pe mixer și introduceți cartușul în pistol.



Înainte de a începe să utilizați un cartuș nou, aruncați primul material iesețpână când se obține o culoare omogenă.



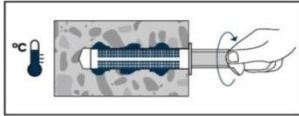
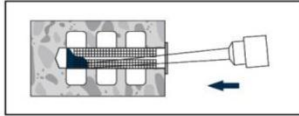
Scoateți capacul de centrare din manșonul din plastic.

Introduceți în gaură manșonul din plastic.

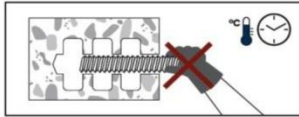
Umpleți manșonul uniform din partea de jos; scoateți mixerul încet cu un bit în timpul presării: scoateți mixerul cu aproximativ 10 mm pentru fiecare operație de presare.

Umpleți complet manșonul.

Puneți paharul de centrare pe manșonul de plastic umplut.



Introduceți imediat tija filetată încet și cu o mișcare ușoară de răsucire, îndepărtând excesul de mortar de injectare în jurul tijei filetate. Observați timpul de procesare.



Așteptați timpul de întărire. Nu mișcați sau încărcați ancora până când nu este complet întărită.

OBSERVAȚII

Înainte de injectare, verificați data de expirare a produsului, rezistența suportului și temperatura ambiantă.

Setarea și orice ajustare ulterioară sunt posibile numai în timpul programului de lucru.

În folia de folie este important să tăiați sacul la marginea cartușului, pentru a evita blocarea mixerului cu sacul.

SIGURANȚĂ

Urmați instrucțiunile de pe eticheta produsului. Pentru mai multe informații, consultați fișa tehnică de securitate.

Conform regulamentului național statutar pentru sănătate și securitate la locul de muncă și eliminare a deșeurilor.

DEPOZITARE

Depozitați produsul într-un loc ventilat, departe de expunerea directă la lumina soarelui. Păstrați între 5°C și 25°C.

TERMEN DE VALABILITATE

În ambalajul original nedeschis, 12 luni (ambalaj de folie), 18 luni (alt tip de ambalaj) de la data fabricării.

Pentru orice informații tehnice, contactați Serviciul de atenționare a clienților sau departamentul nostru tehnic.

OLIVÉ QUÍMICA, S.A. își declină orice responsabilitate datorită utilizării incorecte a produsului.